



ES Compleat™ EG

Anticongelante/Refrigerante de por vida Heavy-Duty Totalmente Formulado

Rendimiento Comprobado:

- Vida útil del motor, 1.000.000 de millas
- Proporciona protección anticongelante y ebullición
- Protección superior de picaduras y corrosión
- Supera las medidas ASTM D6210 y ASTM D3305
- CES14603 y CES14439 aprobados
- Compatible con empaques, mangueras y otros componentes no metálicos en el sistema de refrigeración
- Optimiza el rendimiento del sistema de refrigeración y la vida de la bomba de agua
- Contiene inhibidores de escala patentados

Versatilidad valiosa:

- Compatible con otros anticongelantes/refrigerantes
- Disponible en concentrado, 50/50 y 60/40
- Para todos los motores diésel y de gas de servicio pesado

Facilidad de servicio simple:

- Proporciona 20.000 horas de protección
- Mantener con DCA-4 líquido o filtros de agua químicamente activos según sea necesario



ES Compleat EG	EG Concentrado	EG PreMix
a granel	CC2822	CC2827
275 Galones Contenedor IBC (1040 L)	CC8984	CC8983
275 Galones Contenedor IBC(1040 L)		CC2907USR 60/40
Tambor de 55 galones (208 L)	CC2821	CC2826
Tambor de 55 galones (208 L)		CC2863 60/40
5 Galón Pail (19 L)	CC2847	CC2848
6/1 Gallon Bottle (3.78 L)	CC2820, CC02820X (Canada Only)	CC2825, CC02825X (Canada Only)

Los números de parte de refrigerante Fleetguard se aplican tanto a EE. UU. como a Canadá, excepto cuando se indiquen números de parte separados.

Especificaciones	Especificaciones de Rendimiento	Estandar EG Concentrado	EG Premix 50/50	EG Premix 60/40
Color	Visual	Azul	Azul	Azul
Gravedad Específica 60°F (15.56°C) 68°F (20°C)	D1122 D1122	1.13	1.072 1.070	1.084 1.082
Densidad	-	9.43 lb/gal (1,13 kg/L)	8.944 lb/gal (1.072 kg/L)	9.044 lb/gal (1.084 kg/L)
pH (sin diluir)	D1287	10.5	10.0	10.5
Reserva Alcalinidad Típica (sin diluir)	D1121	13.3	6.6	8.0
Punto de congelación (sin diluir)	D1177	8o F (-13,33oC) mín.	-35,8o F (-37,68o C) mín.	-54o F (-47,78o C) mín.
Punto de ebullición (sin diluir)	D1120	330o F (165,56oC)	226o F (107,78o C)	231o F (110,56o C)
Agua por peso (aprox.)	D1123	4.0%	48,99% máx.	40.18%
Glicol total en peso	-	95.0% min.	50.19% min.	58.87%
Prueba de Corrosion de Cristal	D1384	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Prueba de cavitación de la bomba de agua	D2809	Aprobado	Aprobado	Aprobado
prueba de corrosión de aluminio	D4340	Aprobado	Aprobado	Aprobado
prueba de servicio simulado	D2570	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Contenido de cenizas por masa	D1119	1,8%	0,9%	1,1%
Cloruro por peso	D5827	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm

Echa un vistazo a nuestro video “Cómo usar las tiras reactivas de refrigerante Fleetguard 3-Way” <https://bit.ly/2vPOBN3>

Monitore su sistema de refrigeración

Estas herramientas rápidas y precisas son todo lo que necesita:

- Sumerja y lea las tiras reactivas para probar fácilmente su refrigerante y agua
 - Prueba de congelacion y niveles de aditivos (CC36050)
 - Prueba de calidad del agua y estado del refrigerante (CC2602 & CC2718)
- Refractómetros (CC36049) que determinan fácilmente el punto de congelación
- Monitor™ Análisis de Refrigerante (CC2700) para cuando se requiere un análisis detallado – recomendado 1x / año

CC2602



CC2718



CC36049



CC2700

