



# ES Compleat™ OAT

Libre de Nitrito, Amina, Fosfato y Silicato

## Rendimiento Comprobado:

- Refrigerante de vida útil del motor, 1.000.000 de millas realizando el mantenimiento adecuado
- Formula libre de Nitrito, amina, fosfato y silicato aprobada por Cummins y OEM.
- Proporciona protección anticongelante y anti ebullición
- Protección superior de picaduras y corrosión
- Protección superior de aluminio y soldadura
- La fórmula libre de ácido 2-etilhexanoico es compatible con todos los Empaques y mangueras del sistema
- Optimiza el rendimiento del sistema de refrigeración y la vida útil de la bomba de agua
- Contiene inhibidores de incrustaciones patentados

## Versatilidad Valiosa:

- Compatible con todos los demás anticongelantes/refrigerantes
- Disponible en concentrado, 50/50 y 60/40
- Para todos los motores diésel, gasolina y gas natural

## Facilidad de servicio simple:

- Refrigerante de bajo mantenimiento sin adición de SCA
- Compatible con filtros de agua ES sin químicos



ES Compleat OAT	OAT EG Concentrado	OAT EG PreMezclado <sup>50/50</sup>	OAT EG PreMezclado <sup>60/40</sup>
a granel	CC36070	CC36074	CC2908
275 Galones Contenedor IBC (1040 L)	CC36070USR	CC36074USR	CC2908USR
Tambor de 55 galones (208 L)	CC36072	CC36076	CC36078
(3) Botellas de 1 galón (3,78 L)	CC36073 CC36073X (solo Canadá)	CC36077 CC36077X (solo Canadá)	

Los números de Parte de refrigerante Fleetguard se aplican tanto a EE. UU. como a Canadá, excepto cuando se indiquen números de Parte separados.

Especificaciones	Estándar	OAT Concentrado	OAT Premezclado 50/50	OAT Premezclado 60/40
Color	Visual	Rojo	Rojo	Rojo
Gravedad Específica a 60°F (15,56°C)	D1122	1.130	1.070	1.090
Densidad	-	9.43 lb/gal (1,12 kg/L)	8,93 lb/gal (1,07 kg/L)	9.07 lb/gal (1,09 kg/L)
pH (sin diluir)	D1287	8.6	8.6	8.6
Alcalinidad de reserva (sin diluir)	D1121	9.3	4.6	5.5
Punto de congelación (sin diluir)	D1177	8° F (-13.33° C) mín.	-34° F (-36.67° C) min.	-65° F (-53.89° C) min.
Punto de ebullición (sin diluir)	D1120	338° F (170.00° C) min.	226° F (107.78° C) min.	230° F (110.00° C) min.
Agua por peso (aprox.)	D1123	4.0%	47.0% max.	37.0% max.
Glicol total por peso	-	95.0% min.	51.0%	61.0%
Prueba de corrosión en cristal	D1384	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Prueba de corrosión de aluminio	D4340	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Prueba de servicio simulada	D2570	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Prueba de bomba de agua de aluminio	D2809	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Silicatos	-	Ninguno	Ninguno	Ninguno

Echa un vistazo a nuestro video “Cómo usar las tiras reactivas de refrigerante Fleetguard 4-Way” <https://bit.ly/2RxcEIA>

## Supervise su sistema de refrigeración

Estas herramientas rápidas y precisas son todo lo que necesita:

- Sumerja y lea las tiras reactivas para probar fácilmente su refrigerante y agua:
  - Prueba de punto de congelación y niveles de aditivos (CC8997)
  - Prueba de calidad del agua y estado del refrigerante (CC2609 & CC2718)
- Refractómetros (CC8998) que determinan fácilmente herramientas de monitoreo de puntos de congelación pueden ayudar a determinar si el refrigerante de su motor cumple estos límites.
- Monitor™ Análisis de Refrigerante (CC2700) para cuando se requiere un análisis más detallado – recomendado 1x / año

CC8997



WF2121



DCA60L



CC2700

