



# ES Compleat™ OAT

Sans Nitrite, Amine, Phosphate & Silicate

## Performance éprouvée :

- Vie du moteur, antigel/refroidissement fournit jusqu'à 1.6M KM d'utilisation(1 000 000 milles) lorsque bien mentenue.
- Approuvé et certifier pour moteurs Cummins, Detroit, Paccar, Navistar, Volvo et plusieurs OEM, ne contient PAS nitrite, l'amine, phosphate, et silicate. Formulation Breveté Cummins
- Offre une protection accrue d'ébullitions
- Protection supérieure contre les piqûres et la corrosion du revêtement
- Protection supérieure contre l'aluminium et surtout protections contre les soudres.
- La formule sans acide 2 éthylhexanoïques est compatible avec tous les matériaux de joints d'étanchéité et de tuyau de caoutchouc
- Optimise les performances du système de refroidissement et la durée de vie de la pompe à eau
- Contient des inhibiteurs exclusifs de l'échelle

## Polyvalence précieuse :

- Compatible avec tous les autres antigel/produits de refroidissement
- Disponible en concentré, 50/50 et 60/40
- Pour tous les moteurs diesel, essence et surtout les moteurs au gaz naturel

## Service simple :

- Système à tres faible entretien (aucun ajout d'SCA)
- Compatible avec les filtres à eau ES Fleetguard sans produits chimiques



ES Compleat OAT	OAT EG Concentré	OAT EG PreMix <sup>50/50</sup>	OAT EG PreMix <sup>60/40</sup>
en vrac	CC36070	CC36074	CC2908
Sac en plastique de 275 gallons (1040 L)	CC36070USR	CC36074USR	CC2908USR
Tambour de 55 gallons (208 L)	CC36072	CC36076	CC36078
(3) Bouteilles de 1 gallon (3,78 L)	CC36073 CC36073X (Canada seulement)	CC36077 CC36077X (Canada seulement)	

**Les numéros de pièce de refroidissement Fleetguard s'appliquent à la fois aux États-Unis et au Canada, sauf lorsqu'ils sont expressément notés autrement.**

Performances de spécification	Standard	OAT Concentrer	OAT Premix 50/50	OAT Premix 60/40
Couleur	Visuel	Rouge	Rouge	Rouge
Gravité spécifique @ 60° F (15.56° C)	D1122	1.130	1.070	1.090
Densité	-	9.43 lb/gal (1,12 kg/L)	8,93 lb/gal (1,07 kg/L)	9.07 lb/gal (1,09 kg/L)
pH (non dilué)	D1287	8.6	8.6	8.6
Réserve Alcalinité (non diluée)	D1121	9.3	4.6	5.5
Point de congélation (non dilué)	D1177	8° F (-13.33° C) mín.	-34° F (-36.67° C) min.	-65° F (-53.89° C) min.
Point d'ébullition (non dilué)	D1120	338° F (170.00° C) min.	226° F (107.78° C) min.	230° F (110.00° C) min.
Eau par poids (environ.)	D1123	4.0%	47.0% max.	37.0% max.
Glycol total par poids	-	95,0% min.	50.10% min.	61.0% min.
Test de corrosion de verrerie	D1384	Pass	Pass	Pass
Test de corrosion en aluminium	D4340	Pass	Pass	Pass
Test de service simulé	D2570	Pass	Pass	Pass
Test de pompe à eau en aluminium	D2809	Pass	Pass	Pass
Silicates	-	Aucun	Aucun	Aucun

A Voir, notre vidéo « How to Use Fleetguard 4-Way Coolant Test Strips <https://bit.ly/2RxcEIA>

## Surveillez votre système de refroidissement!

Ces outils rapides et précis sont tout ce dont vous avez besoin:

- Trempez et lisez la BANDELETTES pour tester facilement l'antigel et la qualité de l'eau
  - Test du point de congélation, test des niveaux additifs (CC8997)
  - Test de qualité du glycol et de l'eau (CC2609 & CC2718)
- Réfractomètres (CC8998) qui déterminent facilement le point de congélation
- Utiliser Monitor™ (Test de Laboratoire) pour analyser le système de refroidissement (CC2700) pour une analyse détaillée est nécessaire – recommandé 1x / année

CC8997



WF2121



DCA60L



CC2700

