



# ES Compleat™ PG

Refrigerante híbrido de servicio pesado

## Rendimiento comprobado:

- Totalmente formulado para cumplir con ASTM D6210, ASTM D3306, TMC 330a, Cummins CES14603 y CES14439
- Contiene química probada de nitrato/molibdato para protección contra picaduras de revestimiento
- El inhibidor de incrustaciones patentado previene el depósito de agua dura

## Versatilidad valiosa:

- Formulado en base de propilenglicol
  - Menor toxicidad que el etilenglicol
  - Regulación reducida relacionada con la notificación de derrames\*
- Compatible con refrigerantes a base de etilenglicol
- Disponible en 50/50 (RTU) o Concentrado
- Recomendado para su uso en aplicaciones de servicio pesado y altos caballos de fuerza impulsadas por diésel
- No se recomienda su uso en climas árticos

## Facilidad de servicio simple:

- Proporciona 1.000.000 de millas (20.000 horas) de protección
- Mantener con DCA-4 líquido o filtros de agua químicamente activos según sea necesario

*\*Consultar las regulaciones locales, regionales y/o nacionales.*



	PG Concentrado	PG PreMix
a granel		CC2837
275 Galones Contenedor IBC (1040 L)	CC2833USR	CC2837USR
Tambor de 55 galones (208 L)	CC2831	CC2836
5 Gal. Balde (19 L)	CC2849	CC2850
Botella de 3/1 Gal (3.78 L)	CC2830, CC2830X (solo Canadá)	CC2835, CC2835X (solo Canadá)

**Los números de Parte de refrigerante Fleetguard se aplican tanto a EE. UU. como a Canadá, excepto cuando se indiquen números de Parte separados.**

Especificaciones	PG Concentrado	PG Premix 50/50	PG Premix 60/40
Color	Azul	Azul	Azul
Gravedad específica a 60°F (15,56°C)	1.048	1.046	1.052
Gravedad Específica a 68°F (20°C)	1.046	1.044	1.050
Densidad	8.744 lb/gal (1.048 kg/L)	8.727 lb/gal (1.046 kg/L)	8.777 lb/gal (1.052 kg/L)
pH (sin diluir)	10.6	10.5	10.5
Reserva Alcalinidad Típica (sin diluir)	6.2	3.2	3.8
Punto de congelación (sin diluir)	-48°F (-44,44°C) mín.	-27°F (-32,78°C) mín.	-56°F (-48,89°C) mín.
Punto de ebullición (sin diluir)	305°F (151,67°C) mín.	219°F (103,89°C) mín.	224°F (106,67°C) mín.
Agua por peso (aprox.)	4,0%	47.0% máx.	37.0% máx.
Glicol total en peso	95.0% mín.	51.0% mín.	61.0% mín.
Prueba de Corrosión de Cristal	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Prueba de cavitación de la bomba de agua	Aprobado	Aprobado	Aprobado
prueba de corrosión de aluminio	Aprobado	Aprobado	Aprobado
prueba de servicio simulado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Contenido de cenizas por masa	0.80%	0.40%	0.40%
Cloruro por peso	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm

## Supervise su sistema de refrigeración

### Estas herramientas rápidas y precisas son todo lo que necesita:

- Sumerja y lea las tiras reactivas para probar fácilmente su refrigerante y agua
  - Prueba de punto de congelación y niveles de aditivos (CC2602)
  - Prueba de calidad del agua y estado del refrigerante (CC2609 & CC2718)
- Aditivos de refrigerante suplementario (SCA) para garantizar la máxima vida útil del refrigerante
  - Restablezca según sea necesario utilizando la tecnología DCA4 (WF2121 y DCA60L)
- Refractómetros (CC2806) que determinan fácilmente el punto de congelación
- Monitoreo™ Análisis de Refrigerante (CC2700 & CC2706) para cuando un análisis mas detallado sea requerido – recomendado 1x / año

CC2602



WF2121



DCA60L



CC2700

