



ES Compleat™ PG

Liquide de Refroidissements Hybride robuste

Performance éprouvée :

- Entièrement formulé pour répondre à ASTM D6210, ASTM D3306, TMC 330a, Cummins CES14603 et CES14439
- Contient de la chimie éprouvée du nitrite/molybdate pour protection de piqûre de revêtement
- Inhibiteur exclusif de l'échelle empêche le dépôt d'eau dure

Polyvalence précieuse :

- Formulé dans la base de propylène glycol
- Toxicité inférieure à celle de l'éthylène glycol
- Réduction de la réglementation liée à la déclaration des déversements*
- Compatible avec les produits de refroidissement à base d'éthylène glycol
- Disponible en 50/50 (RTU) ou Concentré (100%)
- Recommandé est idéal pour les systèmes de refroidissement des pour moteurs Diesel (Camions Lourds) et hors route et moteur de poids lourds (HHP)
- Non recommandé pour une utilisation dans les climats arctiques

Service simple :

- Fournit jusqu'à 1 000 000 de milles/1.6M KM(20 000 heures) d'utilisation
- Maintenir avec du DCA-4 liquide ou des filtres à eau chimiquement actifs au besoin

Consultez les règlements locaux, régionaux et/ou nationaux. Sans acide 2-éthylhexanoïque (2-EHA), il est compatible avec tous les matériaux élastomères du système assurant une performance optimale



	PG Concentré	PG PréMix
en vrac		CC2837
BAC-CITERNE de 1040 L (275 gallons)	CC2833USR	CC2837USR
Baril 208L/ 55gal	CC2831	CC2836
Seau de 19L (5 Gal.)	CC2849	CC2850
3/ Bidons (3.78 L) 3 X1 gal.)	CC2830, CC2830X (Canada Seulement)	CC2835, CC2835X (Canada Seulement)

Les numéros de pièces de l'antigel Fleetguard s'appliquent aux États-Unis et au Canada, sauf lorsque des numéros de pièces distincts sont notés.

Spécifications	PG Concentré	PG Prémélange 50/50	PG Premix 60/40
Couleur	Bleu	Bleu	Bleu
Gravité spécifique @ 60° F (15.56° C)	1.048	1.046	1.052
Gravité spécifique @ 68° F (20° C)	1.046	1.044	1.050
Densité	8.744 lb/gal (1.048 kg/L)	8.727 lb/gal (1.046 kg/L)	8.777 lb/gal (1.052 kg/L)
pH (non dilué)	10.6	10.5	10.5
Alcalinité de réserve Typique (non diluée)	6.2	3.2	3.8
Point de congélation (non dilué)	-48°F (-44,44°C) mín.	-27°F (-32,78°C) mín.	-56°F (-48,89°C) mín.
Point d'ébullition (non dilué)	305°F (151,67°C) mín.	219°F (103,89°C) mín.	224°F (106,67°C) mín.
Eau par poids (environ.)	4,0%	47.0% máx.	37.0% máx.
Glycol total par poids	95.0% mín.	51.0% mín.	61.0% mín.
Passe d'essai de corrosion du verre	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Passe d'essai de cavitation de pompe à eau	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Laissez-passer d'essai de corrosion en aluminium	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Passe d'essai de service simulée	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Teneur en cendres par masse	0.80%	0.40%	0.40%
Chlorure par poids	< 25 ppm	< 25 ppm	< 25 ppm

Surveillez votre système de refroidissement

Ces outils rapides et précis sont tout ce dont vous avez besoin :

- Trempez et lisez les bandes d'essai pour tester facilement votre sang-froid et votre eau
 - Point de congélation d'essai et niveaux additifs (CC2602)
 - Tester la qualité de l'eau et l'état du refroidissement (CC2609 & CC2718)
- Additifs de refroidissement supplémentaires (AC) pour assurer une durée de vie maximale des refroidisseurs
 - Réinhiber au besoin à l'aide de la technologie DCA4 (WF2121 & DCA60L)
- Réfractomètres (CC2806) qui déterminent facilement le point de congélation
- Surveiller™ analyse des refroidissants (CC2700 et CC2706) pour une analyse détaillée est nécessaire – recommandé 1x / année

CC2602



WF2121



DCA60L



CC2700

