



Localizada nas proximidades de São Paulo, a Geocal Minerações Ltda foi fundada em 23/09/1994. No Brasil os investimentos deste grupo estão localizados nas áreas de mineração (pedra britada, argila, filito, quartzo, calcário industrial e calcário agrícola). Com intuito de melhorar o desempenho de seus equipamentos através da extensão dos intervalos de troca de filtros a CDMC através de seu time técnico desenvolveu uma solução para GEOCAL para os equipamentos RANDOM modelo RK430B.



Os testes supervisionados pelo time técnico da CDMC unidade Taboão da Serra – SP com os cuidados de Amilcar Del Nero – representante Técnico / Comercial e pelo gerente de manutenção da GEOCAL – Sr. Guerra. Foram utilizados as soluções Fleetguard para sistema de ar através dos filtros AF25313 (Primário) e AF25969 (Segurança) e pré-limpador SyKlone modelo AP8405 e o sistema de filtragem de combustível Fuel Pro FH23029 com um elemento filtrante ELEMEX - FS19764 de 10 micras.



A Série Fuel Pro® da Fleetguard, melhora a qualidade de filtração do diesel e aumenta o intervalo de troca em testes do mundo real.



Por solicitação do cliente o objetivo foi elevar os intervalos de troca acima de 500 hs com integridade de desempenho para os sistemas envolvidos.

A CDMC acompanhou semanalmente durante sete meses a evolução nos testes através de análise visual dos sistemas de ar c/ SyKlone e de combustível com Fuel Pro e mais análises em laboratório do óleo lubrificante.

De acordo com o gerente de manutenção Sr. Guerra "Os testes em campo superaram as nossas expectativas, tínhamos como padrão a troca de filtros e óleo lubrificante a cada 250 hs, com a aplicação desse novo sistema elevamos a troca do óleo e filtros do motor para 500hs o filtros de ar primário foi trocado com 2,374 horas sem a necessidade de trocar o filtro secundário e o elemento de combustível com 1.500 hs. Esses dados reais mais o acompanhamento técnico dado pela equipe da CDMC nos dá muita segurança em desenvolver a aplicação nos demais equipamentos da empresa."

A robustez e confiabilidade dos produtos Fleetguard trouxeram a GEOCAL Mineração um diferencial em relação aos produtos da concorrência.

Os resultados obtidos com as novas tecnologias o intervalo de troca médio para o elemento filtrante de combustível superior as 1,000 hs, considerando o elemento cartucho FS19764 plus size de 10 micras e meio filtrante sintético Stratapore e mais de 2,000 hs para o elemento ar primário sem a necessidade de limpeza do mesmo.



Para maiores informações, visite
cumminsfiltration.com

MB10298
©2014 Cummins Filtration