



Direct Flow™

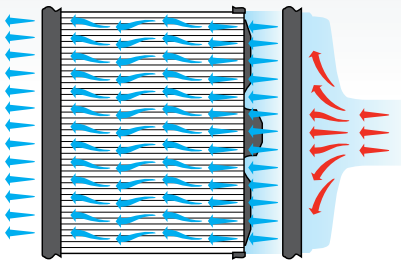
Luftfilterlösungen:
Leistung und Vielseitigkeit in einer sich wandelnden Welt

LUFT



Fortschrittliche Technologie

Design und Leistung für moderne Motoren



Das Design der Fleetguard Direct Flow-Luftfilter berücksichtigt die Platzbeschränkungen in modernen Motoren, die geeignet sind, die weltweit strenger werdenden Emissionsstandards zu erfüllen, und bietet so optimalen Schutz bei verbessertem Luftmanagement und größerer Flexibilität beim Einbau. Bei diesem kreativen Design wird ein gerader Luftstrom genutzt, der eine geringere Baugröße ermöglicht. Zugleich wird die Wartung erleichtert. Die Haltbarkeit wurde im Vergleich zu den herkömmlichen zylindrischen Luftfiltern verbessert.

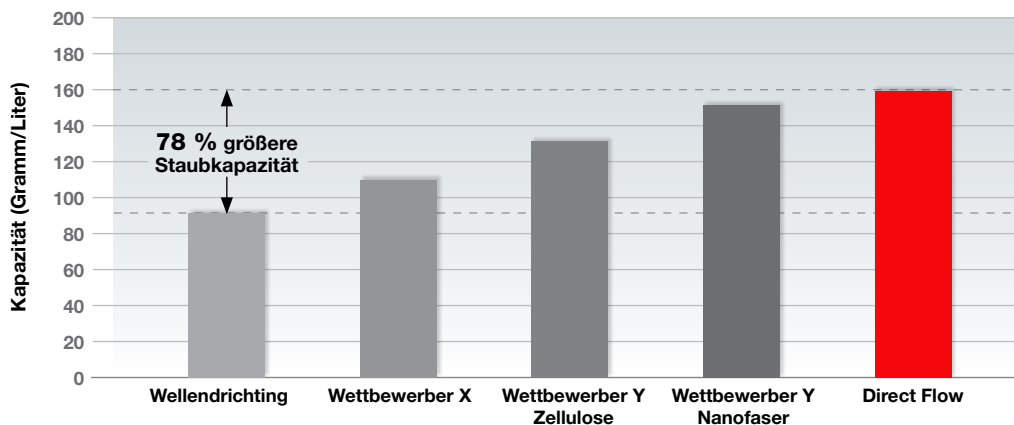
Größere Leistung auf kleinerem Raum

Fleetguard Direct Flow-Komponenten bieten mehr Leistung, benötigen aber zugleich weniger Platz als die Luftfiltersysteme von Wettbewerbern. Bei dieser bewährten Technologie kommt ein hochoptimiertes, steifes Phenolmedium in rechteckiger V-Block-Anordnung zum Einsatz, um die im Inneren von herkömmlichen zylindrischen Luftfiltern unvermeidliche Platzverschwendung zu vermeiden. Dieses optimierte Design maximiert die Lebensdauer des Filters und minimiert zugleich die Drosselung des Luftstroms. Das Resultat ist eine gelungene Balance zwischen den Platzbeschränkungen einerseits und den Anforderungen an die Filterleistung andererseits.



Fleetguard Direct Flow erfüllt die Staubfilteranforderungen für den Mittellast- und Schwerlastbetrieb und wurde im Labor hinsichtlich der Einhaltung der Prüfnormen (OEM, SAE, ISO, ASTM und JIS) getestet. Direct Flow verfügt über bewährte Mechanismen für die Abscheidung von großen Partikeln und Schnee, die Vorfilter und Filter frühzeitig verstopfen können. Cummins Filtration hat über 150.000 Stunden Einsatztests in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen und schwierigsten Umgebungen durchgeführt, z. B. mit Holzschleppern, Baumschüttlern und Felsbohrern.

Filterelement nimmt mehr Staub auf



Größere Staubkapazität pro Filtervolumen = einfachere Luftfilterintegration und niedrigere Wartungskosten



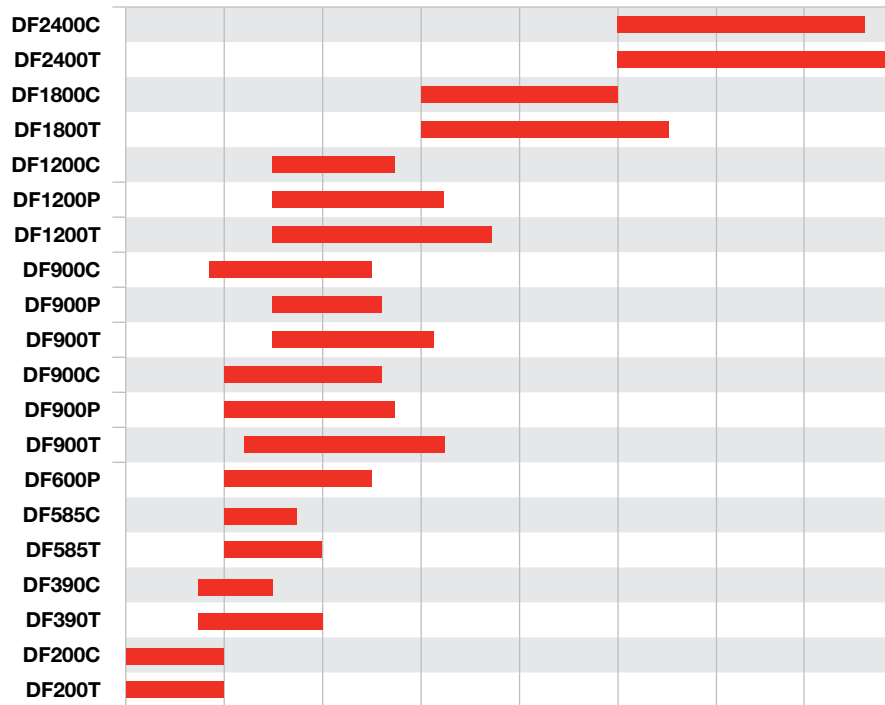
Vielfältige Anwendungsbereiche

Das flexible Fleetguard Direct Flow-Design erlaubt den Einsatz in Umgebungen mit geringem und hohem Staubaufkommen. Erhältlich sind Versionen aus Verbundwerkstoff und Hybridversionen (Verbundwerkstoff und Metall) mit Durchflussraten von 100–1600 Kubikfuß/min (2,8–45,31 m³/min) in einer Vielzahl unterschiedlicher Konfigurationen:

- Direkter Luftstrom oder Luftstrom mit seitlichem Einlass
- Optionaler Vorfilter
- Optionale Anschlussstücke für Leitungen an Einlass und/oder Auslass
- Optionaler Nebenfilter
- Ansaugung zur Steigerung des Vorfilterwirkungsgrads
- Baureihen DF200 bis DF900 aus Verbundwerkstoff
- Baureihen DF1200 bis DF2400 mit Hybridbau aus Verbundwerkstoff und Metall

Fleetguard Direct Flow – Durchflussbereich

Baureihen*



Einlass kurze Seite Einlass lange Seite Nebenelement

Einlass kurze Seite	Einlass lange Seite	Nebenelement
	✓	✓
	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
		✓
		✓
		✓
✓		✓
✓		✓
✓		✓
	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓
✓		✓
✓		✓
✓		✓
✓		✓
		✓
		✓

Durchfluss: Kubikfuß/min 0 200 400 600 800 1000 1200 1400 1600
 (m³/min) (5,66) (11,33) (16,99) (22,65) (28,32) (33,98) (39,64) (45,31)

*C = Kombination (Anschlussstück und Vorfilter), P = Vorfilter, T = Anschlussstück ■ 2-12 Zoll H₂O (51-305 mm H₂O)



Integrierter Wert

Integrierte Funktionen für verbesserte Systemdiagnose

Das Fleetguard Direct Flow-Luftsysteem verbessert die Motorleistung mit einzigartigen Funktionen, die dem Benutzer eine schnelle Auswertung der den Luftstrom betreffenden Betriebsparameter erlauben. Die optionale integrierte Verstopfungsanzeige hilft dem Benutzer, die Filterlebensdauer zu maximieren, die Anzahl der Filterwechsel zu reduzieren und die Wartungskosten insgesamt zu senken. Integrierte Anschlüsse erleichtern den Einbau von TBAP- (Temperature Barometric Atmospheric Pressure) oder Luftmassenstromsensoren in das Gehäuse. Das Design der Fleetguard Direct Flow-Konfiguration wurde zur Verbesserung der Leistung dieser Sensoren optimiert.



Optionaler Anschlussadapter erleichtert die Verbindung mit den Leitungen

Verbundwerkstoff-Spritzguss für dauerhafte Korrosionsbeständigkeit und flexibles Design

Seitlicher und frontaler Lufteinlass sind standardmäßig verfügbar

Integriertes Staubauswerfventil (DEV) entfernt große Partikel und Feuchtigkeit

Integrierte BefestigungsfüÙe für einfachen Einbau

DF900P abgebildet

Integrierter Anschluss für Verstopfungsanzeige, optional mit einfach einzubauendem Messinstrument



Optionaler Vorfilter entfernt bis zu 95 % des Staubs, bevor der Filter erreicht wird (mit Ansaugung)

Optionaler Nebensfilter für zusätzlichen Motorschutz

V-Block-Rechteckstruktur bietet mehr Flexibilität bei der Platzierung



Etikett mit Kurzanleitung für die komfortable Anbringung von Filterwartungsinformationen und für privates Branding erhältlich

Ausführlichere Informationen zu Fleetguard Direct Flow finden Sie im **Fleetguard Technical Information Catalog – LT32599** oder unter **Fleetschool**.

Nehmen Sie online Kontakt mit uns auf: [facebook](#) [YouTube](#) [twitter](#)



Weitere Informationen finden Sie unter cumminsfiltration.com

LT36061DE – Rev. 1
©2012 Cummins Filtration Inc.